


参数表

序号	品名	参数	单位	数量
1	粉剂包装机	主要性能和结构特点 1. 螺旋计量，步进电机驱动设计合理、稳定。 2. 速度快、精度高、噪音低。 适用范围 适合不粘、如流动性好的粉沫、豆粉、面粉、胡椒粉、饲料粉、奶粉等。 技术规格： 机器尺寸 ≥ 长900mm*宽680mm*高*1660mm 进料口高度 ≥ 1400mm 卷膜宽度 300mm 制袋长度 30-200mm 制袋宽度 40-150mm 计量范围 50-200ml 包装速度 30-80Bags/min 卷材外径 Max. 300mm 包装膜厚度 0.04-0.07mm 使用电源规格 220V. 50/Hz, 2.4kw 机器重量 300kg 包装材料 OPP/CPP. OPP/CE. MST/PE/PET/PE	台	1




 2026.1.29